

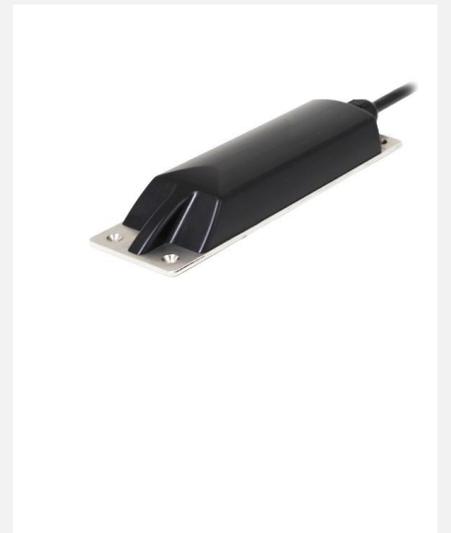
BELUGA



BELUGA™

Der **BELUGA™** Sensor baut auf einer jahrelangen Erfahrung mit Messungen im Kanalnetz auf. Mit mehreren internen Sensoren findet eine kontinuierliche Überwachung des Systemzustands statt. Dieser wird von einer ausgeklügelten Selbstdiagnose erfasst, bewertet und übertragen.

Die **Herstellung in Europa** in Verbindung mit einem dichten lokalen Partnernetz vor Ort garantiert optimale Kundennähe, schnelle Lieferung, Service und Kundenunterstützung.



Spezifikationen:

Geschwindigkeitsmessung:

Methode:

Ultraschall-Doppler (constant wave)

Frequenz: 1 MHz

Messbereich: -2 bis +6 m/s

Messgenauigkeit: (\pm) 1 % vom Messwert

Auflösung: 0,001 m/s

Schnittstellen:

RS485 Kommunikationsschnittstelle mit Modbus Protokoll (ASCII Slave)

Optional:

1x 4...20mA für mittlere Geschwindigkeit

Schutzart:

IP 68

Optional: externe Füllstandsmessung:

Methode: beliebige 4 – 20 mA gespeiste Füllhöhensonde

Durchflussberechnung:

Methode: Berechnung der mittleren Geschwindigkeit aus lokaler Geschwindigkeitsverteilung mittels hydraulischen Modells. Berechnung der benetzten Querschnittsfläche aus Füllhöhe und Gerinnegeometrie.

Durchflussberechnung mittels Kontinuitätsgleichung: $Q = V_{\text{mittel}} * A$

Genauigkeit:

(\pm) 5 % zwischen 0 - 100 % Füllhöhe

Temperaturmessung

Methode: Digitalsensor

Messbereich: -40 °C bis 80 °C

Arbeitsbereich:

Betriebstemperatur: 0 °C bis 50 °C

Lagertemperatur: -30 °C bis 60 °C