

# RAVEN-EYE



## RAVEN-EYE®

Der **RAVEN-EYE®** Sensor baut auf einer jahrelangen Erfahrung mit Messungen im Kanalnetz auf. Er übersteht Ein- und Überstau und aggressivste Atmosphären. Mit mehreren internen Sensoren findet eine kontinuierliche Überwachung des Systemzustands statt. Dieser wird von einer ausgeklügelten Selbstdiagnose erfasst, bewertet und übertragen.

Die Kombination dieser Eigenschaften in Verbindung mit absolut minimalem Wartungsaufwand garantiert den Anwendern ein optimales Kosten/Nutzen-Verhältnis.

Die **Herstellung in Europa** in Verbindung mit einem dichten lokalen Partnernetz vor Ort garantiert optimale Kundennähe, schnelle Lieferung, Service und Kundenunterstützung.



## Spezifikationen:

### Geschwindigkeitsmessung:

Methode: Radar (berührungslos)  
 Messbereich: 0,15 bis 10 m/s  
 Messgenauigkeit: (±) 0,5 % vom Messwert (±) Nullpunktstabilität  
 Nullpunktstabilität: (±) 0,02 m/s  
 Auflösung: 0,001 m/s

### Schnittstellen:

RS485 Kommunikationsschnittstelle mit Modbus Protokoll (ASCII Slave)

### Selbstüberwachungsfunktionen:

Interne Temp.-Messung: -40 °C bis 80 °C

Interne Feuchtemessung: 0 bis 100 %

Interne Druckmessung: 0 bis 1500 hPa

### Schutzart:

IP 68, Atex II 2 G Ex ib IIB T4 Gb

### Optional: externe Füllstandsmessung:

Methode: beliebige 4 – 20 mA gespeiste Füllhöhensonde

### Durchflussberechnung:

Methode: Berechnung der mittleren Geschwindigkeit aus Oberflächen-geschwindigkeit mittels hydraulischen Modells, basierend auf Geschwindigkeitsverteilung an der Oberfläche. Berechnung der benetzten Querschnittsfläche aus Füllhöhe und Gerinnegeometrie.

Durchflussberechnung mittels Kontinuitätsgleichung:  $Q = V_{\text{mittel}} * A$

Genauigkeit: (±) 5 % zwischen 0 - 90 % Teilfüllung

**Material des Gehäuses:** Polyurethan

### Abmessungen:

420 mm (L) x 145 mm (B) x 195 mm (H)

### Gewicht:

3,85 kg (ohne Kabel und Zubehör)

### Arbeitsbereich:

Betriebstemperatur: -20 °C bis 50 °C

Lagertemperatur: -30 °C bis 60 °C